

Katholische Jugendfürsorge e.V. Steinhöriinger Werkstätten Münchener Straße 39 85643 Steinhöriing Tel.: 08094 / 182-127 Fax: 08094 / 182-150	Katholische Jugendfürsorge e.V. Eggharteringer Werkstätten Westring 4 35614 Kirchseeon Tel.: 08091 / 5618-15 Fax: 08091 / 5618-10	Katholische Jugendfürsorge e.V. Ebersberger Werkstätten Bahnhofsplatz 2 35560 Ebersberg Tel.: 08092 / 24786-0 Fax: 08092 / 24786-14
--	---	---

MASCHINENLISTE

Metallverarbeitung - Steinhöriing

Stand: April 2018

ZUSCHNITT:

Metall-Kreissäge

Arbeitsbereiche:

Techn. Daten:

Kaltenbach - Typ KKS 400

Flachmaterial

Rundmaterial

Vierkantmaterial

auch für Gehrungsschnitte

Pneumatisches Vorschubsystem

305 x 40mm

Ø 130mm

120 x 120 mm

digitales Messsystem

DREHEN:

CNC-Drehmaschine

Arbeitsbereiche:

Techn. Daten:

OKUMA LB2000 MW – C300

Spindeldurchlass

Längshub

Gegenspindel

Angetriebene Werkzeugstationen

Kurzstangenlademagazin

Antriebsleistung

Drehzahlbereich

Ø 52mm

300mm

3,7kW

1,0m

11kW

50-6000 U/min

CNC-Drehmaschine

Arbeitsbereiche:

Techn. Daten:

Gildemeister CTX 400 E

Spindeldurchlass

Umlaufdurchmesser über Planführung

Längshub

Steuerung

Antriebsleistung

Ø 60mm

Ø 420mm

635mm

EPL – Turn Plus

21kW

Spitzendrehmaschine

Arbeitsbereich:

WEILER Praktikant 160B mit Digitalanzeige

Spitzenhöhe

Spitzenweite

Hauptspindelbohrung

Drehzahl

160mm

600mm

Ø 38mm

96 – 2500 U/min

Motorleistung 3,2 KW

**Präzisions-Hand-Revolver-
Drehmaschine**

Weiler RDU 260/38

Arbeitsbereich:

Spitzenhöhe 125mm
Spannbereich Ø 26mm Arbeitsweg
Revolver Schlitten 100mm Arbeitsweg
Absteckschlitten 95mm Arbeitsweg
Anzahl der Werkzeughalter 6

FRÄSEN:

CNC-Bearbeitungszentrum

Okuma GENOS M460R-VE

Arbeitsbereich:

Längs X 762mm
Quer Y 460mm
Senkrecht Z 460mm

Techn. Daten:

Motorleistung 22 KW
Drehzahlbereich 50 – 15.000 U/min
Drehmoment 199 Nm
Aufspannfläche/Tisch 1000 x 460mm
Werkzeugwechsler mit Magazin für
32 Werkzeuge
Steuerung Okuma OSP-P300M-VE

CNC-Bearbeitungszentrum

Alzmetall BAZ 15 mit Heidenhain TNC 410

Arbeitsbereich:

Längs X 600mm
Quer Y 400mm
Senkrecht Z 600mm

Techn. Daten:

Motorleistung 13kW
Aufspannfläche/Tisch 750 x 450mm
Werkzeugwechsler mit Magazin für
24 Werkzeuge
Steuerung Heidenhain TNC 410

Universal Fräsmaschine

Deckel FP 2

Arbeitsbereich:

Längs X 400mm
Quer Y 200mm
Senkrecht Z 400mm

Techn. Daten:

Motorleistung 2,2kW

BOHREN / GEWINDESCHNEIDEN:

**Hochleistungs-Ständer-
Bohrmaschine**

Alzmetall AB 35/S

Arbeitsbereich:	Bohrleistung ins Volle St 60	Ø 32mm bei 0,3s
	Bohrleistung in GG 22	Ø 45mm bei 0,3s
	Hub (Bohrtiefe)	160mm
Techn. Daten:	Bohrspindel	MK4
	Leistung	1,4/2,2 kW
	Drehzahlen stufenlos	65-1750 U/min
	mit Kühlmittleinrichtung und Gewindeschneideinrichtung	

**Hochleistungs-Säulen-
Bohrmaschine**

ALZSTAR 40/SV

Arbeitsbereich:	Bohrleistung ins Volle St 60	Ø 32mm
	Bohrleistung in GG 22	Ø 38mm
	Bohrspindel	MK3
	Hub (Bohrtiefe)	120mm
	Leistung	1,9kW
	Drehzahlen stufenlos	160-2250 U/min

Tischbohrmaschine

Alzstar 15 (2 Stück)

Arbeitsbereich:	Bohrleistung	bis Ø 13mm
	Motorleistung	0,55kW
	Drehzahlen	240-4000 U/min

**Kombinierte Bohr-Gewinde-
Bohrmaschine**

Rema HB 13 G

Arbeitsbereich:	Bohrleistung	bis Ø 13mm
	Gewindebohren	bis M14
	Leistung	0,6kW
	Drehzahlen	410/820/1200/1700/ 2400/3400 U/min

Gewinde-Bohrmaschine

Hagen & Goebel HG6 (mit Leitpatronen)

Arbeitsbereich:	Gewindebohrleistung in:	
	St 60	bis M6
	Gusseisen	bis M8
	Messing oder Leichtmetall	bis M10
	Leistung	0,37 kW
	Größter Spindelhub	32mm

PRESSEN:

Excenterpresse	EBU 35 R	
	max. Druckleistung	300KN
Tisch Excenterpresse	TPEP 12 B	
	max. Druckleistung	120KN

SCHWEISSEN / SCHNEIDEN:

MIG/MAG Schutzgas-Schweißanlage	Typ Autoboy-2	
Arbeitsbereich:	Schweißstrombereich	35-180 Amp.
	Stahldrahtelektroden	Ø 0,8mm
	Blechdickenbereich	0,5-4mm
WIG-Schweißgerät	Typ Oerlikon DTG 142	
Arbeitsbereich:	Schweißstrombereich	bis 140 Amp.
Fahrbare Autogen-Schweiß- und Schneideeinrichtung		
Arbeitsbereich:	für Schweiß- und Lötarbeiten	

SCHLEIFEN / GLEITSCHLEIFEN:

Gleitschleifmaschine	Trowal Circlon-Vibrator CD 200	
Arbeitsbereich:	Bruttovolumen	200l
	größtmögliche Werkstückdiagonalen	180mm
Vielzweckschleifmaschine	FK 400 (Lenze)	
Arbeitsbereich:	Schleifteller	Ø 400mm
	mit Prisma für exaktes Fasenschleifen	
Flachbandschleifmaschine	Mafac C 100 S	
	Bandbreite	100mm

DIVERSE:

Motor – Tafelschere	MT 100	
Arbeitsbereich:	Schnittbreite	1000mm
	Schnittleistung Stahlblech 400N/mm ²	2mm
	Schnittleistung Alublech 250N/mm ²	3mm
	Schnittleistung Edelstahlblech 600 N/mm ²	2mm

Mit Tiefanschlag bis 500mm

Universal Abkantmaschine

Arbeitsbereich:

UK 100/S

Nutzlänge	1000mm
Biegeleistung Stahlblech 400 N/mm ²	1,5mm
Biegeleistung Alublech 250 N/mm ²	2,25mm
Biegeleistung Edelstahlblech 600 N/mm ²	1mm
Anschlagtiefe	60-500mm

Hezel Ablänggeräte

BS1 und BS2 mit Längenanschlag

Geeignet zu gratfreien Schneiden von Rundstäben aus Stahl und NE Metallen Ø 1-16mm, VA und Silberstähle bis Ø 12mm.
Abstufung 1mm

MASCHINENLISTE

Metallverarbeitung - Eglharting

Stand: April 2018

Katholische Jugendfürsorge e.V. Steinhöriinger Werkstätten Münchener Straße 39 85643 Steinhöriing Tel.: 08094 / 182-127 Fax: 08094 / 182-150	Katholische Jugendfürsorge e.V. Eglhartinger Werkstätten Westring 4 85614 Kirchseeon Tel.: 08091 / 5618-15 Fax: 08091 / 5618-10	Katholische Jugendfürsorge e.V. Ebersberger Werkstätten Bahnhofsplatz 2 35560 Ebersberg Tel.: 08092 / 24786-0 Fax: 08092 / 24786-14
--	---	---

ZUSCHNITT:

Bügelsäge

Arbeitsbereiche:

Techn. Daten:

Kasto PS B 2804

Flachmaterial	280 x 160mm
Rundmaterial	Ø 280mm
Vierkantmaterial	240 x 240mm
auch für Gehrungsschnitte	45° 170mm

Kappsäge

Arbeitsbereiche:

Techn. Daten:

Behringer Eisele GmbH

Flachmaterial	100 x 100mm
Rundmaterial	Ø 100mm
auch für Gehrungsschnitte	

DREHEN:

CNC-Drehmaschine

Arbeitsbereich:

Techn. Daten:

EMCO MaXXturn 45SMY (Siemens)

Spindeldurchlass	Ø 45mm
Antriebsleistung	13kW
Drehzahlbereich	0-6300 U/min
Antriebsleistung ang. Werkzeuge	3,7kW
Drehzahlbereich ang. Werkzeuge	100-6000 U/min
Mit Gegenspindel; Angetriebene Werkzeugstation und Kurzstangenlademagazin	1200mm

Spitzendrehmaschine

Arbeitsbereich:

GEMA LZ 170

Spitzenhöhe	150mm
Spitzenweite	600mm

CNC-Drehmaschine

Arbeitsbereich:

Verfahrbereich:

EMCO Turn 120P (Emcotronic)

Drehzahlbereich	0-4000 U/min
X-Achse	80mm
Z-Achse	140mm

FRÄSEN:

Universal Fräsmaschine Deckel FP 2 mit Digitalanzeige

Arbeitsbereich:	Längs	X	400mm
	Quer	Y	200mm
	Senkrecht	Z	400mm
	Motorleistung		2,2kW

CNC-Bearbeitungszentrum Alzmetall BAZ 15 mit Heidenhain TNC 410

Arbeitsbereich:	Längs	X	600mm
	Quer	Y	400mm
	Senkrecht	Z	600mm
Techn. Daten:	Motorleistung		13kW
	Aufspannfläche/Tisch		750 x 450mm
	Werkzeugwechsler mit Magazin für 24 Werkzeuge		
	Steuerung		Heidenhain TNC 410

BOHREN / GEWINDESCHNEIDEN:

Hochleistungs-Ständer-Bohrmaschine

Arbeitsbereich:	Bohrleistung	Ø 35
-----------------	--------------	------

Säulenbohrmaschine

Techn. Daten:	Alzmetall AX 4/S automatischer Vorschub Bohren und Gewindeschneiden	MK4
---------------	---	-----

Tischbohrmaschine

Techn. Daten	Alzmetall Alzstar 15 Mk2 Aufnahme
--------------	--------------------------------------

Tischbohrmaschine

Techn. Daten	3Stück Flott E1 Bohrfutter Spannbereich 0,5-10mm
--------------	---

PRESSEN:

Hydraulikpresse

Techn. Daten:	Dunkes max. Druckleistung	120KN
---------------	------------------------------	-------

MASCHINENLISTE

Metallverarbeitung - Ebersberg

Stand: April 2018

Katholische Jugendfürsorge e.V. Steinhöringer Werkstätten Münchener Straße 39 85643 Steinhöring Tel.: 08094 / 182-127 Fax: 08094 / 182-150	Katholische Jugendfürsorge e.V. Eglhartinger Werkstätten Westring 4 85614 Kirchseeon Tel.: 08091 / 5618-15 Fax: 08091 / 5618-10	Katholische Jugendfürsorge e.V. Ebersberger Werkstätten Bahnhofsplatz 2 35560 Ebersberg Tel.: 08092 / 24786-0 Fax: 08092 / 24786-14
--	---	---

ZUSCHNITT:

Metall Kreissäge

Arbeitsbereiche:

EISELE VMS 300 PV

Flachmaterial 120x75mm
Rundmaterial 90mm
Vierkantmaterial 75x75mm

Techn. Daten:

auch für Gehrungsschnitte
Pneumatisches Vorschubsystem

FRÄSEN:

Universalfräsmaschine

Arbeitsbereich:

DECKEL FP1 mit Digitalanzeige

Längs X 290mm
Quer Y 150mm
Senkrecht Z 330mm
Motorleistung 1,9 kW
Drehzahl 40 – 2000 U/min
Vorschubbereich 5...500 mm/U
Steuerung Heidenhain

Techn. Daten:

BOHREN/ GEWINDESCHNEIDEN:

Hochleistungs-Ständerbohrmaschine Alzmetall AX 3/S

Arbeitsbereich:

Bohrleistung in Stahl St60 28mm
Gewindeschneiden M14
Bohrleistung in GG 22 32mm
Hub (Bohrtiefe) 120mm
Bohrspindel MK3
Leistung 1,1 kW
Drehzahlen Stufenlos 160 – 1125 U/min

Techn. Daten:

Tischbohrmaschine

Alzmetall AX 2-T/S

Arbeitsbereich:	Bohrleistung in Stahl St60	23mm
	Gewindeschneiden	M14
Techn. Daten:	Motorleistung	0,6/0,95 kW
	Drehzahlen	225 – 4300 U/min

SCHLEIFEN:

Bandschleifmaschine

Fein GRIT GX 75

Techn. Daten:	Leistung	3 kW
	Drehzahl	3000 U/min
	Bandabmessung	75 x 2000mm

Fasen – Entgratschleifmaschine Kräku FES 300

Techn. Daten:	Leistung	1,5 kW
	Drehzahl	3000 U/min
	Schleifscheibe	Ø 300 mm