

Katholische Jugendfürsorge e.V.
Steinhöriinger Werkstätten
Münchener Straße 39
85643 Steinhöring
Tel.: 08094 / 182-127
Fax: 08094 / 182-150

Katholische Jugendfürsorge e.V.
Eglhartinger Werkstätten
Westring 4
85614 Kirchseeon
Tel.: 08091 / 5618-15
Fax: 08091 / 5618-10

Katholische Jugendfürsorge e.V.
TIP-Werkstätten Ebersberg
Ignatz-Perner Str. 17
85560 Ebersberg
Tel.: 08092 / 8533997
Fax: 08092 / 8526875

MASCHINENLISTE

Metallverarbeitung - Steinhöring

Stand: Januar 2011

ZUSCHNITT:

Metall-Kreissäge

Kaltenbach - Typ KKS 400

Arbeitsbereiche:

Flachmaterial

305 x 40mm

Rundmaterial

Ø 130mm

Vierkantmaterial

120 x 120 mm

Techn. Daten:

auch für Gehrungsschnitte

digitales Messsystem

Pneumatisches Vorschubsystem

DREHEN:

CNC-Drehmaschine

OKUMA LB2000 MW – C300

Arbeitsbereiche:

Spindeldurchlass

Ø 52mm

Längshub

300mm

Techn. Daten:

Gegenspindel

Angetriebene Werkzeugstationen

3,7kW

Kurzstangenlademagazin

1,0m

Antriebsleistung

11kW

Drehzahlbereich

50-6000 U/min

CNC-Drehmaschine

Gildemeister CTX 400 E

Arbeitsbereiche:

Spindeldurchlass

Ø 60mm

Umlaufdurchmesser über Planführung

Ø 420mm

Längshub

635mm

Techn. Daten:

Steuerung

ELP – Turn Plus

Antriebsleistung

21kW

Spitzendrehmaschine

Voest DA 160 mit Digitalanzeige

Arbeitsbereich:

Spitzenhöhe

165mm

Spitzenweite

650mm

Hauptspindelbohrung

Ø 36mm

Anzahl der Spindeldrehzahlen

16

Motorleistung

3 PS



**Präzisions-Hand-Revolver-
Drehmaschine**

Weiler RDU 260/38

Arbeitsbereich:	Spitzenhöhe	125mm
	Spannbereich	Ø 26mm Arbeitsweg
	Revolverschlitten	100mm Arbeitsweg
	Absteichschlitten	95mm Arbeitsweg
	Anzahl der Werkzeughalter	6

FRÄSEN:

CNC-Bearbeitungszentrum

Alzmetall BAZ 15 mit Heidenhain TNC 410

Arbeitsbereich:	Längs	X	600mm
	Quer	Y	400mm
	Senkrecht	Z	600mm
Techn. Daten:	Motorleistung		13kW
	Aufspannfläche/Tisch		750 x 450mm
	Werkzeugwechsler mit Magazin für 24 Werkzeuge		
	Steuerung		Heidenhain TNC 410

CNC-Bearbeitungszentrum

Alzmetall BAZ 15 mit Heidenhain TNC 410

Arbeitsbereich:	Längs	X	600mm
	Quer	Y	400mm
	Senkrecht	Z	600mm
Techn. Daten:	Motorleistung		13kW
	Aufspannfläche/Tisch		750 x 450mm
	Werkzeugwechsler mit Magazin für 24 Werkzeuge		
	Steuerung		Heidenhain TNC 410

Universal Fräsmaschine

Deckel FP 2 mit Digitalanzeige

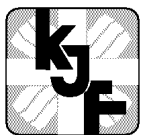
Arbeitsbereich:	Längs	X	400mm
	Quer	Y	200mm
	Senkrecht	Z	400mm
Techn. Daten:	Motorleistung		2,2kW

BOHREN / GEWINDESCHNEIDEN

**Hochleistungs-Ständer-
Bohrmaschine**

Alzmetall AB 35/S

Arbeitsbereich:	Bohrleistung ins Volle St 60	Ø 32mm bei 0,3s
	Bohrleistung in GG 22	Ø 45mm bei 0,3s
	Hub (Bohrtiefe)	160mm
Techn. Daten:	Bohrspindel	MK4
	Leistung	1,4/2,2 kW
	Drehzahlen stufenlos mit Kühlmittleinrichtung und Gewindeschneideinrichtung	65-1750 U/min



Hochleistungs-Ständer-Bohrmaschine

Arbeitsbereich:

Alzmetall AX 3/SV

Bohrleistung ins Volle St 60 Ø 28mm
Bohrleistung in GG 22 Ø 32mm
Bohrspindel MK3
Hub (Bohrtiefe) 120mm
Leistung 1,1kW
Drehzahlen stufenlos 160-1125 U/min

Hochleistungs-Säulen-Bohrmaschine

Arbeitsbereich:

ALZSTAR 40/SV

Bohrleistung ins Volle St 60 Ø 32mm
Bohrleistung in GG 22 Ø 38mm
Bohrspindel MK3
Hub (Bohrtiefe) 120mm
Leistung 1,9kW
Drehzahlen stufenlos 160-2250 U/min

Reihentischbohrmaschine

Arbeitsbereich:

Solid R13S (4Maschinen in der Reihe)

Bohrleistung in Stahl bis Ø 13mm
Motorleistung 4 x 0,5kW
Drehzahlen 250-4000 U/min stfl.
Gewindeschneiden bis M12

Tischbohrmaschine

Arbeitsbereich:

Alzstar 15 (2 Stück)

Bohrleistung bis Ø 13mm
Motorleistung 0,55kW
Drehzahlen 240-4000 U/min

Kombinierte Bohr-Gewinde-Bohrmaschine

Arbeitsbereich:

Rema HB 13 G

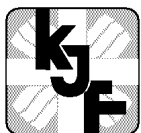
Bohrleistung bis Ø 13mm
Gewindebohren bis M14
Leistung 0,6kW
Drehzahlen 410/820/1200/1700/
2400/3400 U/min

Gewinde-Bohrmaschine

Arbeitsbereich:

Hagen & Goebel HG6 (mit Leitpatronen)

Gewindebohrleistung in:
St 60 bis M6
Gusseisen bis M8
Messing oder Leichtmetall bis M10
Leistung 0,37 kW
Größter Spindelhub 32mm



PRESSEN:

Excenterpresse	EBU 35 R	
	max. Druckleistung	300KN
Tisch Excenterpresse	TPEP 12 B	
	max. Druckleistung	120KN

SCHWEIßEN / SCHNEIDEN

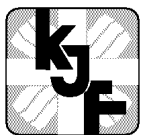
MIG/MAG Schutzgas-Schweißanlage	Typ Autoboy-2	
Arbeitsbereich:	Schweißstrombereich Stahldrahtelektroden Blechdickenbereich	35-180 Amp. Ø 0,8mm 0,5-4mm
WIG-Schweißgerät	Typ Oerlikon DTG 142	
Arbeitsbereich:	Schweißstrombereich	bis 140 Amp.
Fahrbare Autogen-Schweiß- und Schneideeinrichtung		
Arbeitsbereich:	für Schweiß- und Lötarbeiten	

SCHLEIFEN:

Gleitschleifmaschine	Trowal Circlon-Vibrator CD 200	
Arbeitsbereich:	Bruttovolumen größtmögliche Werkstückdiagonalen	200l 180mm
Vielzweckschleifmaschine	FK 400 (Lenze)	
Arbeitsbereich:	Schleifteller mit Prisma für exaktes Fasenschleifen	Ø 400mm
Flachbandschleifmaschine	Mafac C 100 S	
	Bandbreite	100mm

DIVERSE:

Motor – Tafelschere	MT 100	
Arbeitsbereich:	Schnittbreite Schnittleistung Stahlblech 400N/mm ² Schnittleistung Alublech 250N/mm ² Schnittleistung Edelstahlblech 600 N/mm ² Mit Tiefanschlag bis 500mm	1000mm 2mm 3mm 2mm



Universal Abkantmaschine

UK 100/S

Arbeitsbereich:	Nutzlänge	1000mm
	Biegeleistung Stahlblech 400 N/mm ²	1,5mm
	Biegeleistung Alublech 250 N/mm ²	2,25mm
	Biegeleistung Edelstahlblech 600 N/mm ²	1mm
	Anschlagtiefe	60-500mm

Rohr-Gewindeschneidemasch.

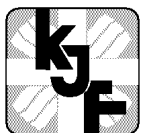
Rems Tornado

Arbeitsbereich:	Schneidebereich	1,4" – 2"
Techn. Daten:	Motorleistung	1,5kW

Hezel Ablänggeräte

BS1 und BS2 mit Längenanschlag

Geeignet zu gratfreien Schneiden von Rundstäben aus Stahl und NE Metallen Ø 1-16mm, VA und Silberstähle bis Ø 12mm. Abstufung 1mm



MASCHINENLISTE

Metallverarbeitung - Eglharting

Stand: August 2009

Katholische Jugendfürsorge e.V. Steinhöriinger Werkstätten Münchener Straße 39 85643 Steinhöring Tel.: 08094 / 182-127 Fax: 08094 / 182-150	Katholische Jugendfürsorge e.V. Eglhartinger Werkstätten Westring 4 85614 Kirchseeon Tel.: 08091 / 5618-15 Fax: 08091 / 5618-10	Katholische Jugendfürsorge e.V. TIP-Werkstätten Ebersberg Ignatz-Perner Str. 17 85560 Ebersberg Tel.: 08092 / 8533997 Fax: 08092 / 8526875
--	--	---

ZUSCHNITT:

Bügelsäge

Kasto PS B 2804

Arbeitsbereiche:	Flachmaterial	280 x 160mm
	Rundmaterial	Ø 280mm
	Vierkantmaterial	240 x 240mm
Techn. Daten:	auch für Gehrungsschnitte	45° 170mm

Kappsäge

Behringer Eisele GmbH

Arbeitsbereiche:	Flachmaterial	120 x 165mm
	Rundmaterial	Ø 90mm
Techn. Daten:	auch für Gehrungsschnitte	

DREHEN

CNC-Langdrehautomat

INDEX GE42

Arbeitsbereich:	Spindeldurchlass mit Stangenvorschub	D = 40mm
-----------------	--------------------------------------	----------

Spitzendrehmaschine

GEMA LZ 170

Arbeitsbereich:	Spitzenhöhe	150mm
	Spitzenweite	600mm

Drehmaschine

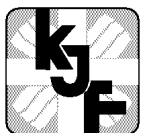
GEMA konventionell

Arbeitsbereich:	Spitzenweite	1000mm
-----------------	--------------	--------

FRÄSEN

Universal Fräsmaschine Deckel FP 2 mit Digitalanzeige

Arbeitsbereich:	Längs	X	400mm
	Quer	Y	200mm
	Senkrecht	Z	400mm
	Motorleistung		2,2kW



BOHREN / GEWINDESCHNEIDEN

Hochleistungs-Ständer-Bohrmaschine

Flott P 35

Arbeitsbereich:

Bohrleistung

Ø 35

Säulenbohrmaschine

Alzmetall AX 4/S

Techn. Daten:

automatischer Vorschub
Bohren und Gewindeschneiden

MK4

Pressen

Hydraulikpresse

Dunkes

Techn. Daten:

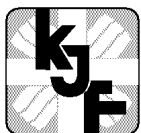
max. Druckleistung

120KN

DIVERSE

Gleitschleifanlage

Trowal



MASCHINENLISTE

Metallverarbeitung - Ebersberg

Stand: August 2009

Katholische Jugendfürsorge e.V. Steinhöriinger Werkstätten Münchener Straße 39 85643 Steinhöring Tel.: 08094 / 182-127 Fax: 08094 / 182-150	Katholische Jugendfürsorge e.V. Eglhartinger Werkstätten Westring 4 85614 Kirchseeon Tel.: 08091 / 5618-15 Fax: 08091 / 5618-10	Katholische Jugendfürsorge e.V. TIP-Werkstätten Ebersberg Ignatz-Perner Str. 17 85560 Ebersberg Tel.: 08092 / 8533997 Fax: 08092 / 8526875
--	--	---

ZUSCHNITT:

Metall Kreissäge

EISELE VMS 300 PV

Arbeitsbereiche:

Flachmaterial 120x75mm
 Rundmaterial 90mm
 Vierkantmaterial 75x75mm

Techn. Daten:

auch für Gehrungsschnitte
 Pneumatisches Vorschubsystem

DREHEN:

CNC-Drehmaschine

EMCO MaXXturn 45SMY (Siemens)

Arbeitsbereich:

Spindeldurchlass Ø 45mm
 Antriebsleistung 13kW
 Drehzahlbereich 0-6300 U/min
 Antriebsleistung ang. Werkzeuge 3,7kW
 Drehzahlbereich ang. Werkzeuge 100-6000 U/min
 Mit Gegenspindel; Angetriebene Werkzeugstation
 und Kurzstangenlademagazin 1200mm

Techn. Daten:

Konventionelle Drehmaschine

WEILER Praktikant 160 B

Arbeitsbereich:

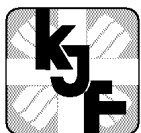
Spitzenhöhe 160mm
 Spannbereich 70mm
 Spannanzgen 1mm – 25mm
 Drehzahl 96 – 2500 U/min

Motorleistung

3,2 kW

Vorschübe

0,02 – 0,63mm/U



FRÄSEN:

Universalfräsmaschine

DECKEL FP1 mit Digitalanzeige

Arbeitsbereich:	Längs	X	290mm
	Quer	Y	150mm
	Senkrecht	Z	330mm
Techn. Daten:	Motorleistung		1,9 kW
	Drehzahl		40 – 2000 U/min
	Vorschubbereich		5...500 mm/U
	Steuerung		Heidenhain

BOHREN:

Hochleistungs-Ständerbohrmaschine Altmittel AX 3/S

Arbeitsbereich:	Bohrleistung ins Volle St60	28mm
	Bohrleistung in GG 22	32mm
	Hub (Bohrtiefe)	120mm
Techn. Daten:	Bohrspindel	MK3
	Leistung	1,1 kW
	Drehzahlen Stufenlos	160 – 1125 U/min

Tischbohrmaschine

Typ Alzstar 15 T/S

Arbeitsbereich:	Bohrleistung	bis 13mm
Techn. Daten:	Motorleistung	0,55 kW
	Drehzahlen	225 – 4300 U/min

SCHLEIFEN:

Bandschleifmaschine

Fein GRIT GX 75

Techn. Daten::	Leistung	3 kW
	Drehzahl	3000 U/min
	Bandabmessung	75 x 2000mm